

# Spuiten van kunststof autodelen

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Bij het spuiten van kunststof autodelen is het belangrijk te weten met welk type kunststof u te maken heeft. De meeste kunststoffen kunt u spuiten, behalve 'puur' polypropyleen en polyethyleen. Wij verdelen kunststofdelen die op auto's voorkomen in drie categorieën: 'hard', 'flexibel' en 'zacht'. De spuitmethode is voor een groot deel afhankelijk van de flexibiliteit van de kunststof.

---

## Ga na met welk type kunststof u te maken heeft

U kunt bijna alle op auto's voorkomende kunststofdelen spuiten. Er zijn echter typen die u wegens slechte hechting van de lak niet kunt overspuiten: polypropyleen (PP) en polyethyleen (PE). Polypropyleenvarianties zoals PP/EPDM zijn daarentegen wél te spuiten.

---

## Oppervlaktegladheid van de kunststof beoordelen

De kunststof kan glad zijn, maar ook poreus, onregelmatig of beschadigd. Is de ondergrond niet glad, dan kunt u overwegen, behalve kunststofprimer, ook een filler aan te brengen.

---

## Bepaal de kleur en het te spuiten effect

Bepaal de kleur die u moet aanbrengen en ga na of de aflak een bepaalde glansgraad of structuur moet hebben.

---

## Stel de flexibiliteit van de kunststof vast

Beoordeel de flexibiliteit van het kunststofdeel. Als het deel flexibel of zacht is, dan moet u de aan te brengen filler of lak met behulp van een 'weekmaker' flexibel maken. Doet u dit niet, dan kunnen de laklagen bij vervorming van het kunststofdeel barsten en loslaten.

---

## Voorbehandeling

Verwarm het kunststofdeel enige tijd (in de spuitcabine). Eventueel aanwezige losmiddelen 'zweeten dan uit'. Neem het deel daarna af met water en zeep en maak het droog.

Reinig met M700 en ruw de kunststof op met Scotch Brite. Gebruik voor harde kunststoffen Scotch Brite Paars en voor zachtere delen Grijs ultra fine. Reinig nogmaals, maar nu met M200. Maak het object vervolgens zorgvuldig droog voordat u gaat spuiten.

---

## Primer spuiten

Nadat u het kunststofdeel heeft voorbehandeld, moet u een kunststofprimer aanbrengen. Bijna alle kunststof autodelen kunt u overspuiten met 2K Plastic Primer (zie TI 2.4.4) of Plastoflex Primer (zie t.i. 1.6.3). Gebruik voor polypropyleen-varianties zoals PP/EPDM, 2K Plastic Primer.

---

## Filler spuiten als extra vulling nodig is

Als de ondergrond onregelmatigheden vertoont is het aan te bevelen, behalve primer, ook een filler te spuiten.

---



# Spuiten van kunststof autodelen

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Flexibel maken van fillers

Als u fillers aanbrengt op flexibele of zachte kunststoffen moet u een hoeveelheid 'weekmaker' toevoegen. Bij Colorbuild is dat Elast-o-Actif, aan de Autosurfacer-serie voegt u Autosurfacer Flex toe. Raadpleeg de tabellen in dit technisch informatieblad.

---

## Polyester, een uitzondering

Polyesterdelen hoeft u niet in een kunststofprimer te spuiten, maar kunt u direct overspuiten met een tweecomponentenfiller.

---

## Spuiten van voorgeprimeerde kunststofdelen

Reinig met M700. Als de fabrieksprimer oplosmiddelgevoelig is, gebruik dan een reinigingsmiddel op waterbasis: M200. Schuur de ondergrond voorzichtig met waterproof schuurpapier P1000. Reinig nogmaals, maar nu met M200.

Breng op voorgeprimeerde kunststofdelen geen kunststofprimer aan. Sommige primers 'branden op' bij overspuiten met kunststofprimer! isoleer de fabrieksprimer met een laag filler of sealer. Voor flexibele of zachte delen moet de filler eerst met een weekmaker elastisch gemaakt worden.

---

## Aflak spuiten

Voor het spuiten van kunststofdelen kunt u gebruik maken van Autocryl Plus LV, Autowave en Autoclear LV Superior.

Aan Autocryl Plus LV, Autowave en Autoclear LV Superior hoeft geen weekmaker toegevoegd te worden.

---

## Matteren van de aflak

Originele kunststof autodelen zijn vaak mat of zijdeglanzend afgewerkt. De Sikkens-aflakken kunt u ook in glans verlagen:

### Matteren van Autocryl Plus LV

Gebruik hiervoor Matting Paste 444. Vaak is in de mengformule van een 'kunststofkleur' de benodigde hoeveelheid Matting Paste 444 al opgenomen. Zie voor meer informatie t.i. S1.08.01.

### Matteren van Autoclear LV Superior

Gebruik hiervoor Autoclear Mat. Zie t.i. 5.5.1.

---

## Spuiten van een structuureffect

Bumpers zijn vaak in een structuureffect afgewerkt. Veel structuren kunt u imiteren met behulp van Matting Paste 444 of Structure Paste Fine. Zie voor meer informatie t.i. S1.08.01 en 6.57.

---

## Belangrijk!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt [www.autolakken.nl](http://www.autolakken.nl) of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

# Spuiten van kunststof autodelen

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Productinformatie

Plastoflex Primer	t.i. 1.6.3
2K Plastic Primer	t.i. 2.4.4
Matting Paste 444	t.i. S1.08.01
Structure Paste Fine	t.i. 6.57
M700	t.i. S4.02.02
M200	t.i. S4.03.01
Autoclear Mat	t.i. 5.5.1

## Tabel voor het toevoegen van Elast-o-Actif

Product	Toe te voegen percentage per type kunststof		
	Hard	Flexibel	Zacht
Colorbuild Plus – Schuurversie	-	30%	Absoluut <u>niet</u> op zachte kunststof aanbrengen!
Colorbuild Plus – Nat-in-nat versie	Vervang de activator voor Plastic Additive		Absoluut <u>niet</u> op zachte kunststof aanbrengen!
Autosurfacer Rapid - Schuurversie	-	33%	33%
Autosurfacer Rapid – Nat-in-nat versie	-	-	Absoluut <u>niet</u> op zachte kunststof aanbrengen!

*Colorbuild Plus kan als een nat-in-nat filler op kunststofdelen worden aangebracht indien Plastic Additive wordt gebruikt. Zie voor meer informatie TI S2.02.02.*

## Tabel voor het matteren van aflakken

Product	Matteringsmiddel	Mengverhouding op gewichtsbasis	
		Halfglans	Mat
Autocryl Plus LV*	Matting Paste 444	100 : 100	100 : 150
Autoclear LV Superior	Autoclear Mat	100 : 100	Autoclear Mat

\* Zie voor meer informatie Ti S1.08.01 Matting Paste 444



# Spuiten van kunststof autodelen

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	
<b>Autolakken Nederland</b>	<b>Tel: +31 713083333</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>E mail: arl.tv@akzonobel.com</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>Internet : www.autolakken.nl</b>

## UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

### Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

